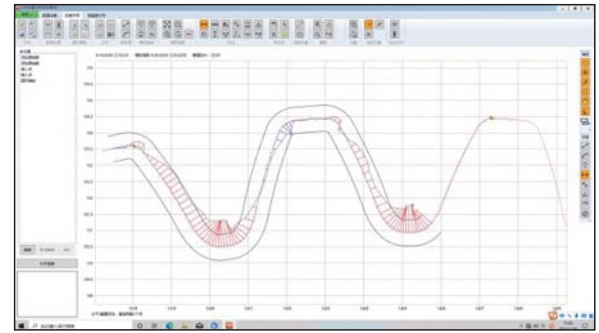


粗糙度及轮廓测量仪(双测头) 型号 SPM-2000C

注意: 轮廓和粗糙度两种测头, 需区分使用



CAD轮廓度比对

轮廓测量技术参数

X轴测量范围	140mm
X轴分辨率	0.2μm
X轴驱动速度	0.05~15mm/s
Z轴测量范围	50mm
Z轴分辨率	0.05μm
Z轴驱动速度	0.2~15mm/s
直线度	0.5μm/100mm
线性精度	±(0.8+ 0.15H)μm, H为水平测量高度(mm)
角度测量精度	±1'
圆弧测量精度	±(1.5+R/12)μm, R为2~10mm标准球
测量单位	mm/inch
测量速度	0.05~1mm/s
测量角度	72°(向上), 88°(向下)
立柱升降范围	430mm
电源	220±5%V, 50Hz
尺寸(长×宽×高)	1400×850×1780mm
重量	350kg

- 标配测量软件, 用于参数测量、图形输出等
- 低噪数字式轮廓传感器
- 宽范围无导头粗糙度传感器
- 符合ISO1997, ISO1984, BS1988, DIN1990, ASME1995, JIS1982, JIS1994标准
- 65种测量参数

粗糙度测量技术参数

粗糙度参数	Ra, Rp, Rv, Rz, Rz(JIS), R3z, Rz(DIN), Rzj, Rmax, Rc, Rt, Rq, Rsk, Rku, Rsm, Rs, PΔq, Rk, Rpk, Rvk, Mr1, Mr2, Rmr
波纹度参数	Wa, Wt, Wp, Wv, Wz, Wq, Wsm, Wsk, Wku, Wmr
原始轮廓参数	Pa, Pt, Pp, Pv, Pz, Pq, Psm, Psk, Pku, Pmr
测量范围	±420μm
分辨率	0.001μm
线性精度	≤±(5nm+2.8%)
测针半径/角度	5μm/90°
取样长度	0.025/0.08/0.25/0.8/2.5/8mm
取样数目	2~7
测量单位	μm
测量速度	0.05~0.25mm/s

标准配置

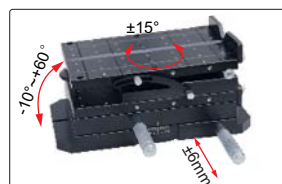
主机(含机台、控制单元、驱动和传感器)	1个
校正标准件	1套
粗糙度测臂	1个
粗糙度测针	1个
轮廓测臂	1个
轮廓单切面测针	1个
工作台	1套
平台钳	1套
电脑(含显示器)	1台
测量软件	1套
打印机	1台
工具箱	1套

可选配件

测头	型号及参数见下方
----	----------



平台钳(标配)



工作台(标配)



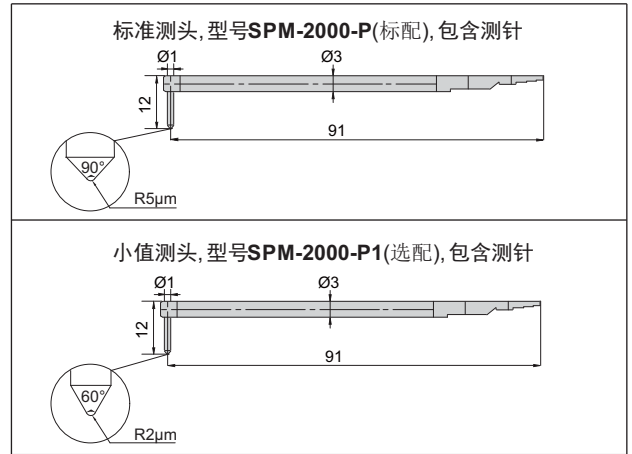
标准块(标配)



标准轴(标配)



标准球(标配)



轮廓测针参数

<p>单切面测针</p> <p>型号 SPM-1000-T01(H=32mm, 标配) 型号 SPM-1000-T02(H=48mm, 选配) 型号 SPM-1000-T03(H=68mm, 选配)</p>	<p>标准测臂, 型号 SPM-1000-SP(标配), 不包含测针</p>
<p>锥形测针</p> <p>型号 SPM-1000-Z01(H=32mm, 选配) 型号 SPM-1000-Z02(H=48mm, 选配) 型号 SPM-1000-Z03(H=68mm, 选配)</p>	<p>小孔测头, 型号 SPM-1000-SBP(选配), 包含测针</p> <p>用于测量直径大于8mm的小孔内部轮廓尺寸</p>
<p>球形测针</p> <p>型号 SPM-1000-R01(H=32mm, 选配) 型号 SPM-1000-R02(H=48mm, 选配) 型号 SPM-1000-R03(H=68mm, 选配)</p>	<p>横向测头, 型号 SPM-1000-LP(选配), 包含测针</p> <p>用于测量内孔的径向轮廓尺寸</p>